

## 工場向け エアリーク調査サービス

### ■ ご案内

工場内の配管や様々な設備からのエア漏れについて意識しているでしょうか？  
コンプレッサーの消費電力は非常に大きく、電気代に占める割合も高い設備です。  
事故や火災に直結しないため、エア漏れが常態化している工場も少なくありません。  
弊社の特殊カメラは「エア漏れの音を見える化」し、迅速に漏れ箇所を特定。  
従来機より広範囲を短時間で、工場稼働中でも診断可能です。



画像説明



- ① 漏れによるコストを自動算出
- ② 帯域設定 (Si2-LDは自動で操作不要)
- ③ 漏れ量を自動検出

### ■ 使用機器

工業用音響イメージングカメラ『FLIR Si1-LD』を使用。

可視画像と音響イメージを重ね合わせ、漏れ箇所を瞬時に特定します。

### ■ サービス内容

【調査費用】 1時間 35,000円～

- ・ 圧縮空気漏れ箇所の可視化・特定
- ・ 漏れ量の自動算出
- ・ 年間損失金額の算出
- ・ 写真付き報告書の提出

### ■ 導入メリット

エネルギーコスト削減  
設備保全の効率化  
CO<sub>2</sub> 削減への貢献  
コンプレッサー負荷低減

### ■ お問い合わせ先

株式会社いすゞテクノ 藤沢営業部  
TEL : 0466-45-9569  
FAX : 0466-45-2725  
担当 : 斎藤、川村、東海林  
メール : Toshiki\_Saito@techno.isuzu.com