

お客様のご要望に合わせて切削工具を1本から設計・製作致します。
又、経験豊かなスタッフがお客様のご要望に合ったコストダウンをご提案させていただきます。

※当社製を採用頂き20%以上のコスト削減が出来ている工程もあります。

■ 工具製作の紹介

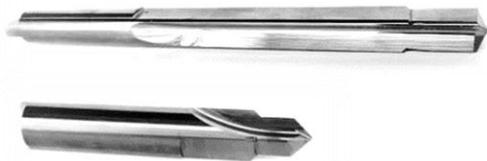
▶ バニシングドリル



▶ 段付きバニシングドリル



▶ 段付きドリル



▶ ツイストドリル



▶ ロングドリル(～250mm)



▶ エンドミル



▶ オイルホール付ドリル



▶ 3枚刃ドリル



▶ バリレスドリル



- ※ 工具サイズはφ4～φ25で対応可です。
- ※ コーティング処理も実施します。
- ※ その他、ご要望に応じて対応させていただきます。

■ 工具製作工程

➤ 工程①
外径研削

➤ 工程②
溝切・切刃・仕上

➤ 工程③
検査
(全てにシリアルを刻印し管理)

➤ 工程④
出荷



円筒研削盤
(ロコマティック NP5)



万能工具研削盤
(ANCA TX7)



GENIUS3
(ZOLLER)



従来の再研磨コスト、再研磨品質、再研磨納期の改善をお考えのお客様、再研磨せずに使い切りにしている工具や、再研磨をあきらめて使い切りにしていた工具を何とかしたいとお考えのお客様、是非ともご相談ください。
切削工具に関してのご要望に、当社有資格者がきめ細かく対応致します。

■ 保有資格者数

資格名称	保有者数
工作機械用切削工具研削 1級	39名
工作機械用切削工具研削 2級	29名

■ 再研磨切削工具

- ・ツイスト（ハイス・超硬） ・バニシングドリル ・各種エンドミル ・サイドカッター
- ・リーマ（ハイス・超硬） ・タップ ・ホブ ・各種ブローチ ・ピニオンカッター
- ・再研磨可能サイズについては、お気軽にご相談ください。
- ・コーティングについても、ご希望のコーティングでご対応致します。

各種 ドリル・リーマ



各種 特殊カッター



ホブ・ブローチ



【再研磨/お問い合わせ】

南関東地区：株式会社いすゞテクノ藤沢事業所

担当：沖仲/神崎

TEL：0466-45-2510

北関東地区：株式会社いすゞテクノ栃木事業所

担当：田中/中村

TEL：0282-43-9024